

环境报告

JCET集团 – 2022.06

www.jcetglobal.com

JCET

环境报告

- I. EHS政策及环境目标
- II. 能耗&碳排放的监测
- III. 能耗&碳排放的改善计划
- IV. 水循环利用的改善计划
- V. 废物回收的改善计划

I. EHS政策及环境目标

公司始终坚持“安全第一、环保优先、预防为主、综合治理”的方针和“以人为本、安全发展”的理念，通过加强教育和培训，持续推进ISO14001、ISO45001体系的运行和安全生产标准化、清洁生产建设，深化检查和监督安全环保工作。

通过开展活动，完善管理规范 and 机制，推动安全环保技术的改进和应用，确保生产过程的安全和稳定。



I. EHS政策及环境目标

2020年至2030年的10年环境目标：



单位产值碳排放量&单位产值能耗
降低15%



再利用/回收 >20% 的水



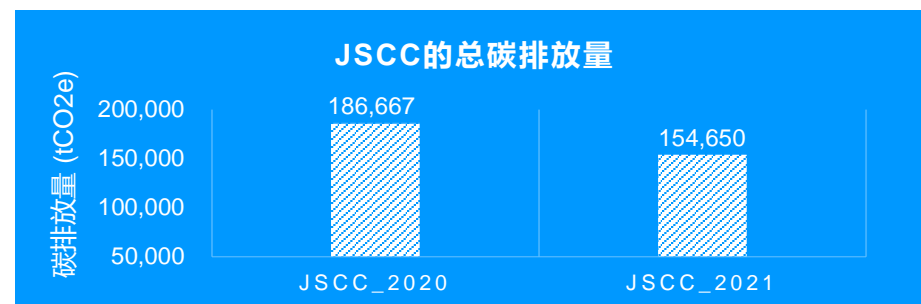
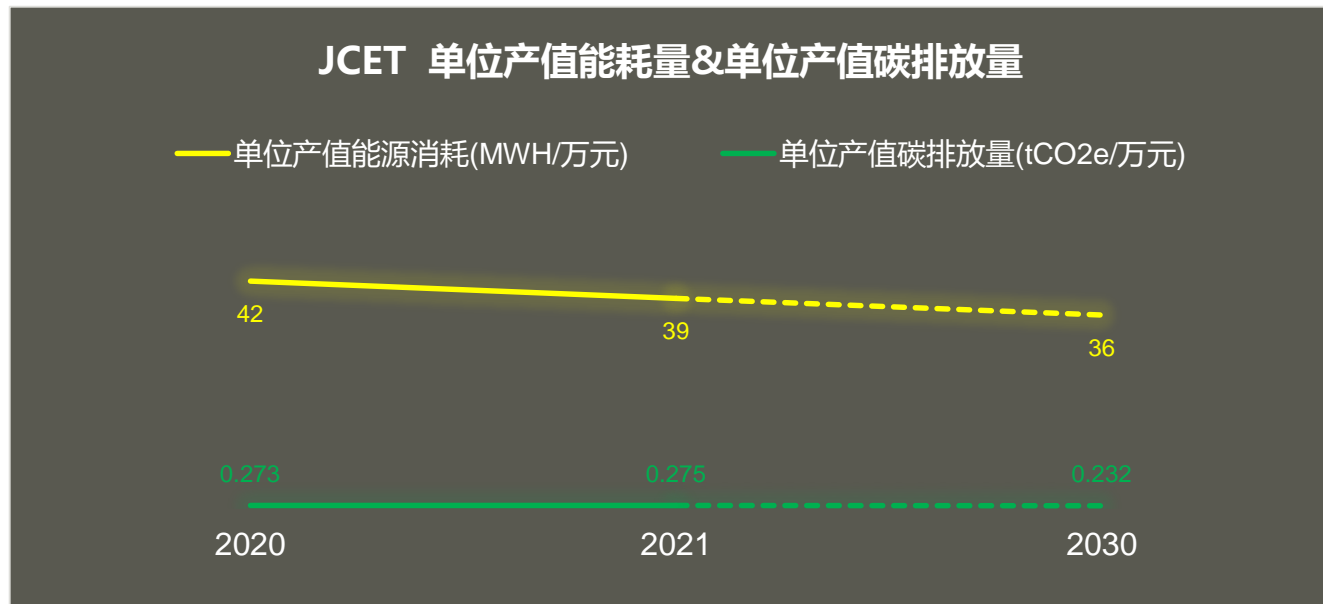
回收 > 60% 的废物

该目标以2020年为基准年，并整合了七个工厂（包括JCET-D3, D8, D9, JSCC, JCAP, JSCK/SCK 以及 SCS）。

II. 能耗&碳排放的监测

碳排放管理是JCET业务中重要的组成部分，我们通过根据ISO14064国际标准和2006年IPCC国家温室气体清单指南制定的内部温室气体汇总报告来推行温室气体核查机制。每年定期核算运营厂区的温室气体排放量，掌握公司温室气体排放的情况，并有计划地实施减排措施。

2020年至2021年，JCET集团的单位产值碳排放量由0.273 tCO₂e/万元增长为0.275 tCO₂e/万元，由于设施和生产规模的扩大和发展，单位产值能源消耗由42 MWH/万元降至39 MWH/万元。其中，SCS和JSCC工厂在总碳排放量上实现了减排，SCS同比减少碳排放4%，JSCC降低了17%，如下图所示。



II. 能耗&碳排放的监测


下面是七个工厂为碳减排实施的行动及相应的减排计算结果。

我们将继续在所有工厂积极实施各类节能计划，并在构建新系统和优化现有系统时遵守绿色建筑标准。

减排行动:

工厂	项目	设施能耗 (MWh/年)	碳减排量 (吨CO ₂ e/年)
D3	厂房夹层照明改造。	170.7	137.35
D8	后线电镀压缩气改造；离心机冷凝槽手动排水阀改造为PNLDII气动无损阀；西厂区暖通冬季节能模式改造。	2192	1765
D9	压缩气干燥塔的零气消耗改造；使用LED灯；改进公用设施的条件。	5063	4074
JCAP	空压机热回收、制冷剂冷却水热回收、一般排气冷量回收、洗涤塔冷量回收；压缩气高低压分离、氮气环通等。	8057	3756
JSCC	空压机热回收；氮磷废水回用水和多余中水回用水补充冷却塔，减少自来水的消耗。	9405	4385
SCS SCK/JSCK	热回收系统；使用LED灯；改进公用设施的条件。	9781	4560


III. 能耗&碳排放的改善计划

目标	工厂	目前及未来的改进计划	状态
 <p>以2020年为基准年，单位产值碳排放量&单位产值能耗降低15%</p>	D3	<ul style="list-style-type: none"> ➢ LGA切割/IC切割真空泵纯水改自来水； ➢ 大厅前面花坛的庭院灯改为太阳能照明。 	进行中
	D8	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 淘汰落后产能动力源设备电动机，从而实现约5%的额定电能消耗； ➢ 离心空压机的干热回收再利用。 	进行中
	D9	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 压缩机干燥塔的零气耗改造，减少冷吹时消耗的15%的压缩气； ➢ 使用LED灯具，改进公用设施条件； ➢ 压缩机热回收用于加热纯水原水和空调热水； ➢ 利用建筑屋顶安装太阳能使用清洁能源； ➢ 在政府指导下积极使用绿色电力能源。 	进行中
	JCAP	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 淘汰高能耗制氮设备更新为节能型制氮设备； ➢ 淘汰高能耗电机更新为节能型电机。 	进行中
	JSCC	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 空压机热回收用于加热纯水的原水自来水； ➢ GST机台排水热回收。 	进行中
	SCK/JSCK	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 压缩机热回收； ➢ 去离子水系统在冬季使用自来水。 	进行中
	SCS	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 翻新1号楼&2号楼的冷却装置； ➢ 优化1A CDA； ➢ 优化2号楼 VSD 空压机。 	进行中

IV. 水循环利用的改善计划

目标	工厂	目前及未来的改进计划	状态
 <p>以2020年为基准年，再利用回收>20%的水</p>	D3	<ul style="list-style-type: none"> 提高中水利用率，将中水接到外围厕所、喷泉以及绿化用水。 	进行中
	D8	<ul style="list-style-type: none"> 蒸汽冷凝水回用改造； 纯水站的浓水引入污水站加药池，替代自来水作为补水。 	进行中
	D9	<ul style="list-style-type: none"> 纯水浓水替代自来水回用于污水处理药剂池稀释用水； 评估纯水RO浓水回用原水箱，增加自来水利用率。 	进行中
	JCAP	<ul style="list-style-type: none"> 评估扩大纯水RO浓水回用原水箱，增加自来水利用率； 评估磨划废水，增加回收处理装置进行回用，替代自来水。 	进行中
	JSCC	<ul style="list-style-type: none"> 超滤反冲洗的水回用于冷却塔。 	进行中
	SCK/JSCK	<ul style="list-style-type: none"> 维护废水回用体系和反渗透的运营； 废水回用于冷却塔。 	进行中
	SCS	<ul style="list-style-type: none"> 废水回收用于中水。 	进行中

V. 废物回收的改善计划

目标	工厂	目前及未来的改进计划	状态
 <p>以2020年为基准年，回收 > 60% 的危险废物和非危险废物</p>	D3	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 使用环境友好的材料，比如用CR100替代酒精，减少VOCs的排放； ➢ 在选择废物处理商时检查其回收率。 	进行中
	D8	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 减少化学品的消耗； ➢ 在选择废物处理商时检查其回收率。 	进行中
	D9	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 回收扎带； ➢ 减少化学品的消耗； ➢ 在选择废物处理商时检查其回收率。 	进行中
	JCAP	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 废纸箱循环利用； ➢ 减少化学品的消耗； ➢ 在选择废物处理商时检查其回收率。 	进行中
	JSCC	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 回收扎带、塑封废料和废纸箱； ➢ 在选择废物处理商时检查其回收率。 	进行中
	SCK/JSCK	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 在选择废物处理商时检查其回收率。 	进行中
	SCS	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 减少化学品的消耗。 	进行中

Thank You !

The logo for JCET is centered within a dark blue circle. The letters 'J', 'C', and 'E' are white, while the 'T' is blue. A horizontal bar with a pink-to-blue gradient is positioned above the 'T'. The background of the slide features a network of glowing blue and pink lines radiating from the central circle.

JCET

JCET Group